

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Болобановой Наталии Леонидовны на тему
«Совершенствование технологии производства стального листового проката на основе
повышения эффективности его формообразования», представленной на соискание ученой
степени доктора технических наук по специальности

2.6.4 – Обработка металлов давлением

Развитие листопрокатного производства связано с повышением эффективности и конкурентоспособности технологических процессов на основе снижения затрат с одновременным повышением объемов производства и гарантированного получения заданных свойств и характеристик проката.

Выполненное автором исследование процессов формообразования на всех этапах производства от прокатки слэбов до правки полос позволило успешно решить актуальные проблемы повышения точности формирования поперечного профиля широких стальных полос и листов, применимости листового проката для лазерной и плазменной обработки, повышения стойкости деформирующего рабочего инструмента и экономии материальных ресурсов. Результаты исследования позволили расширить возможности деформационного воздействия на листовой прокат и выявить новые резервы повышения ресурсосбережения и качества проката.

Научную ценность представляют исследования формообразования раската при горячей прокатке в вертикальных и горизонтальных валках при черновой прокатке на непрерывном стане, необходимые для реализации промышленной технологии по минимизации величины обрезки кромок полос. Научной новизной результатов является методика профилирования валков листопрокатного производства для реализации эффективного воздействия на поперечный профиль полосы и повышения стойкости валков, а также методика выбора режима правки, обеспечивающая нахождение технологического режима правки, гарантирующего получение проката для лазерной или плазменной резки. Кроме того, разработаны новые способы, направленные на повышение эксплуатационной стойкости опорных валков при производстве широких стальных полос и листов.

Практическая ценность работы подтверждена эффективным использованием в промышленных условиях на Череповецком металлургическом комбинате ПАО «Северсталь» полученных автором новых технических и технологических решений по совершенствованию технологии стального листового проката.

Основные результаты диссертационной работы представлены в 39 публикациях, в том числе: 16 статей в рецензируемых научных изданиях, входящих в перечень, рекомендованных

ВАК РФ для опубликования результатов докторских и кандидатских диссертаций, 3 статьи в изданиях, входящих в наукометрические базы Web of Science и Scopus, 2 патента на изобретения Российской Федерации, 1 свидетельство на регистрацию программы для ЭВМ и 2 монографии.

В качестве замечания можно отметить, что в автореферате не даны рекомендации о возможности применения положений научной новизны и разработанных решений для совершенствования технологий прокатки на толстолистовых станах и правки толстых листов. Замечание не снижает положительной оценки работы и носит рекомендательный характер.

Представленный автореферат даёт основание для заключения, что работа является законченным исследованием, выполненным на высоком научном и техническом уровне, соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемых к докторским диссертациям, а ее автор Болобанова Наталия Леонидовна заслуживает ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Согласен на включение в аттестационное дело и дальнейшую обработку моих персональных данных, необходимых для процедуры защиты диссертации Болобановой Н.Л.

Доктор технических наук (специальность
05.16.05 – обработка металлов давлением), профессор,
профессор кафедры обработки металлов
давлением НИТУ МИСИС

Галкин Сергей Павлович

Подпись С.П. Галкина заверяю:



Зам. нач. ка отдела
Кадров

КУЗНЕЦОВА А.Е.

27.12.23г.

119049, Москва, Ленинский проспект, д.4, стр. 1.
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» (НИТУ
МИСИС) Тел.: +7 499 230-28-56, e-mail: galkin.sp@misis.ru